

Charakterystyka przedsięwzięcia

Zakres, opis i usytuowanie przedsięwzięcia:

Inwestor prowadzi swą działalność pod nazwą Pietrzak sp. z o.o., ul. Konstytucji 44, Dabrowa Górnicza 42-520 (NIP:6292498233, REGON:387501280, KRS:0000868595). Planowana inwestycja będzie polegać na budowie i uruchomieniu instalacji do demontażu pojazdów oraz skupu złomu wraz z towarzyszącą infrastrukturą w Mieście Wojkowice przy ul. Morcinka, działka ewidencyjna 2145/9. Teren działki nie jest ogrodzony, a jego powierzchnia jest częściowo utwardzona. Teren, na którym planowana jest realizacja inwestycji nie jest zlokalizowany na obszarach zagrożonych powodziami lub osuwiskami. Na terenie tym prowadzona była działalność KWK „Jowisz”. Najbliżej położone tereny zabudowy mieszkaniowej znajdują się w odległości ok. 220 m na północ od miejsca, w którym będą demontowane pojazdy. Otoczenie planowanego przedsięwzięcia stanowią:

- od strony zachodniej – budynki kopalni oraz elektrociepłowni,
- od strony północnej – teren kopalni,
- od strony wschodniej – firma zajmująca się produkcją tworzyw sztucznych,
- od strony południowej – niezabudowana działka.

Planowane przedsięwzięcie polega na uruchomieniu instalacji do demontażu w postaci stacji demontażu pojazdów oraz miejsca demontażu pojazdów a także punktu skupu złomu. Przewiduje się budowę:

- budynku biurowo-administracyjnego z zapleczem socjalnym (biuro),
- miejsca osuszania i demontażu pojazdów (2 stanowiska),
- miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne,
- kanalizacji zakładowej gromadzącej ścieki przemysłowe zakończonej zamkniętym, szczelnym zbiornikiem wybieralnym (lub zbiornikami),
- kanalizacji gromadzącej ścieki bytowe (ścieki odprowadzane będą do kanalizacji miejskiej),
- instalacji separatora substancji ropopochodnych oraz wykonanie utwardzonego, szczelnego placu podłączonego pod separator substancji ropopochodnych (w pierwszej kolejności plac o powierzchni ok. 250 m²),
- utwardzonego placu o powierzchni ok. 250 m² (miejsce dla pojemników i kontenerów, w których magazynowane będą odpady inne niż niebezpieczne), pochodzące ze skupu złomu oraz demontażu,
- zewnętrznego i wewnętrznego ogrodzenia wraz z bramą lub bramami (oddzielenie instalacji do reszty działki),
- parkingu dla klientów.

Przewiduje się, że instalacja będzie w stanie w ciągu roku maksymalnie przetworzyć:

- do 1500 Mg odpadów o kodzie 16 01 04* - Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy,
- do 1500 Mg odpadów o kodzie 16 01 06 - Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

Technologia

Na terenie zakładu zostaną wyznaczone następujące sektory:

- I Sektor przyjmowania pojazdów – zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Ww. sektor będzie współdzielił szczelny plac, służący także jako magazyn przyjętych pojazdów, o przewidywanej docelowej powierzchni ok. 250 m². Teren placu będzie oddzielony od pozostałych części za pomocą okalającego go krawężnika (lub np. nadlewek betonowych), takie działanie ma na celu zabezpieczenie przed rozlewaniem się ścieków przemysłowych pochodzących z sektora poza wyznaczony obszar podłączony pod układ separacji. Dodatkowo kształt sektora (spady) sprawią, że ścieki będą

- naturalnie spływały do wbudowanego w plac systemu odprowadzania ścieków przemysłowych. Sektor wyposażony będzie w wagę lub inne urządzenie ważące, o skali ważenia do minimum 3,5 Mg.
- II Sektor magazynowania przyjętych pojazdów zlokalizowany będzie na utwardzonej, szczelnej powierzchni. Zakłada się budowę placu o powierzchni ok. 250 m², z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Będzie on współdzielony z sektorem przyjmowania pojazdów. W sektorze magazynowania przyjętych pojazdów. Pojazdy magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Niedopuszczalne będzie natomiast magazynowanie pojazdów w pozycji na boku i na dachu. System odbierający i gromadzący ścieki przesyłowe wraz z separatora substancji ropopochodnych będzie dobrany w taki sposób, aby jego wydajność była wystarczająca by efektywnie odbierać i oczyszczać trafiające do niego ścieki przemysłowe. Teren placu będzie oddzielony od pozostałych części za pomocą okalającego go krawężnika (lub np. nadlewek betonowych), takie działanie ma na celu zabezpieczenie przed rozlewaniem się ścieków przemysłowych pochodzących z sektora poza wyznaczony obszar podłączony pod układ separacji. Dodatkowo kształt sektora (spady) sprawia, że ścieki będą naturalnie spływały do wbudowanego w plac systemu odprowadzania ścieków przemysłowych.
 - III Sektor usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, zlokalizowany będzie w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone i szczelne podłoże. Wyposażony zostanie w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Sektor posiadać będzie zadaszenie oraz ściany boczne zabezpieczające przed czynnikami atmosferycznym. Sektor wyposażony będzie w:
 1. Urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów;
 2. Oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów następujące odpady:
 - a) odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, ze skrzyń biegów, hydrauliczne — spełniające wymagania wynikające z przepisów odrębnych,
 - b) pozostałe usunięte paliwa i płyny eksploatacyjne: płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe,
 - c) akumulatory — pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie kwasów,
 - d) zbiorniki z gazem - będą niezwłocznie usuwane z sektora*,
 - e) usunięte z układów klimatyzacyjnych substancje zubożające warstwę ozonową — pojemniki spełniające wymagania dla zbiorników ciśnieniowych,
 - f) układy klimatyzacyjne,
 - g) katalizatory spalin,
 - h) filtry oleju,
 - i) zawierające materiały wybuchowe**,
 - j) zawierające rtęć.
 3. Pojemnik na wymontowane z pojazdów odpady kondensatorów,
 4. Sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych z tych pojazdów.
 - IV Sektor demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia zlokalizowany będzie w obiekcie budowlanym. Sektor wyposażony będzie w pojemniki na: szyby hartowane, szyby klejone, a także na przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.
 - V Sektor magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia zlokalizowany będzie na utwardzonej, zadaszanej powierzchni. Wymontowane z pojazdów przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia magazynowane będą w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych. Za magazyn części służyć będą ustawione na zewnątrz regały lub stojaki magazynowe, możliwe także będzie magazynowanie części wewnątrz budynku instalacji (w wyznaczonym miejscu).
 - VI Sektor magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów zlokalizowany będzie na utwardzonej powierzchni. Odpady niebezpieczne pochodzące z demontażu pojazdów magazynowane będą odrębnie na utwardzonej, zadaszanej powierzchni, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Dopuszcza się magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne na terenie placu utwardzonego obok sektora przyjmowania i magazynowania pojazdów. Zużyte opony pochodzące z demontażu pojazdów magazynowane będą w wydzielonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Dopuszcza się magazynowanie zużytych lub nienadających się do użytkowania pojaz-

dów niezawierających cieczy i innych niebezpiecznych elementów, oznaczonych kodem 16 01 06, zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, nieutrudniających transportu wewnętrznego.

Oprócz powyższych sektorów, część powierzchni zaadaptowanej na potrzeby biura zostanie wykorzystana jako punkt służący do przyjmowania i obsługi klientów.

Zgodnie z minimalnymi wymaganiami dla stacji demontażu pojazdów teren stacji będzie ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.

Po dostarczeniu pojazdu na teren instalacji służącej do demontażu pojazdów wyznaczony i przeszkolony pracownik dokona sprawdzenia kompletności przyjętego pojazdu (zgodnie z aktualnymi przepisami definiującymi kompletność pojazdu). Dalej pojazd zostaje przekazany do zważenia, jego tablica rejestracyjna oraz dokumenty zostają unieważnione, wystawione zostaje zaświadczenie o demontażu.

W celu uniknięcia okresów przestoju w pracy zakładu demontażu samochody poddawane przetworzeniu będą rozbierane stopniowo. Pojazdy po przyjęciu i wystawieniu dokumentów w pierwszej kolejności będą kierowane do sektora usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych. Na tym etapie pojazdy zostaną pozbawione płynów eksploatacyjnych takich jak: oleje eksploatacyjne czy też płyn hamulcowy. Dodatkowo zostaną usunięte pozostałe elementy niebezpieczne min.: filtr oleju, akumulator samochodowy. Do osuszania pojazdów wykorzystana zostanie najłatwiejsza, stosowana z powodzeniem przez większość serwisów samochodowych, a także niewymagająca specjalistycznego osprzętu -metoda grawitacyjna. W przyszłości możliwa będzie większa automatyzacja procesu, poprzez zastosowanie specjalistycznego osprzętu. Odpady niebezpieczne będą gromadzone selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach odpornych na działanie magazynowanych w nich odpadów w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu. Dalszym krokiem będzie rozbiórka aut w sektorze demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania. Doświadczony pracownik będzie dokonywał oceny pod względem przydatności danego elementu, kierując go dalej do magazynu części (celem ich dalszej odsprzedaży) lub klasyfikując go jako odpad. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpadów będą one przekazywane do odzysku lub recyklingu, a w ostateczności gdy nie będzie to możliwe do unieszkodliwiania. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wyznaczonym, odpowiednio oznakowanym sektorze, przy zachowaniu ograniczeń czasowych wynikających z obowiązujących przepisów. Do demontażu wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia wykorzystywane będą proste narzędzia min.: klucze ręczne i pneumatyczne, szlifierki kątowe, żuraw warsztatowy.

W ramach punktu skupu złomu: dostarczane odpady rozładowywane będą na utwardzonym placu. Teren okalający cały zakład zabezpieczony będzie ogrodzeniem, które uniemożliwia dostęp osób niepowołanych. Proces rozładunku będzie kontrolowany przez przeszkolonego i doświadczonego pracownika. Odpady w zależności od ich dostarczonej ilości będą ważone bezpośrednio przed lub po rozładunku. Odpady pod nadzorem pracownika przeniesione zostaną na wyznaczone do tego celu miejsca magazynowe, zlokalizowane na terenie zakładu. Odpady będą magazynowane selektywnie do momentu uzbierania ich odpowiedniej ilości możliwej do transportu, a następnie przekazywane uprawnionemu podmiotowi posiadającemu odpowiednie zezwolenia. Odpady zbierane, będą magazynowane w zamkniętych lub zakrywanych kontenerach lub pojemnikach celem uniemożliwienia przedostawania się do wnętrza opadów. Odpady mniejsze gabarytowo, magazynowane będą w pojemnikach lub workach typu big-bag, które będą szczelnie zamykane lub magazynowane pod zadaszeniem. Powyższe zabezpieczenia mają za zadanie eliminować możliwość powstawania odcieków, które to mogłyby negatywnie wpływać na środowisko glebowo wodne.

Zapotrzebowanie na media:

Woda będzie dostarczana do zakładu z wodociągu (inwestor nie planuje wykonania własnego ujęcia wody). Zgodnie z założeniami raportu zużycie wody na cele bytowe pracowników wyniesie 129,60 m³/rok (pracownicy fizyczni) i 3,60 m³/rok (pracownicy biurowi), natomiast zużycie wody na mycie podłóg - 5,2 m³/rok.

Przewiduje się, iż w ciągu roku w czasie działalności zakładu zostanie zużyte do 20000 KWh prądu elektrycznego.

Do celów ogrzewania pomieszczeń zastosowana zostanie pompa ciepła wspomagana panelami fotowoltaicznymi.

Emisje na etapie realizacji przedsięwzięcia:

Emisje zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego:

W okresie realizacji inwestycji wystąpią uciążliwości typowe i charakterystyczne dla placu budowy o małej i średniej wielkości. Spowodowane są one min. pracą maszyn budowlanych, zwiększonym natężeniem ruchu pojazdów oraz wykonywaniem robót ziemnych. Spalanie paliwa w silnikach pojazdów i maszyn budowlanych, skutkować będzie emisją tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, benzenu i pyłu zawieszonego. Ilość emitowanych zanieczyszczeń zależna będzie głównie od czasu pracy urządzeń. Przewiduje się, że liczba pojazdów poruszających się podczas budowy wynosić będzie:

- do 6 pojazdów ciężarowych na dobę poruszających się po terenie powyżej 3,5 Mg (w tym koparko-ladowarka).

Emisja zanieczyszczeń do powietrza będzie stanem przejściowym w pełni odwracalnym i ustanie z chwilą zakończenia prac w efekcie czego nie spowoduje istotnych zmian w stanie powietrza.

Emisja zanieczyszczeń ze źródeł zlokalizowanych na terenie inwestycji nie spowoduje poza jej granicami przekraczania dopuszczalnych stężeń dla wszystkich emitowanych zanieczyszczeń.

Hałas:

Oddziaływania akustyczne na tym etapie prac związane będzie z wykonywaniem robót budowlanych, pracą sprzętu budowlanego oraz transportem materiałów i surowców na plac budowy.

Specyfiką hałasu występującego na etapie budowy jest jego zmienność w czasie, okresowość, krótkotrwałość, która ustępuje po zakończeniu robót. Uciążliwość oraz zasięg oddziaływania hałasu związanego z robotami budowlanymi w głównym stopniu zależy od typu i liczby równocześnie pracujących urządzeń i maszyn oraz czasu, w jakim one pracują. Prace polegające na budowie stacji wykonywane będą tylko w porze dziennej. Emitowany hałas nie będzie wykazywał wpływu na warunki akustyczne poza terenem planowanego przedsięwzięcia.

Odpady:

W czasie prac na etapie realizacji przedsięwzięcia, z uwagi na jego specyfikę, mogą być wytwarzane odpady związane z pracami budowlanymi i montażowymi. Będą to głównie odpady z grupy 17 i 15 (odpady z ewentualnego remontu obiektu budowlanego). Przewidywane rodzaje odpadów wytwarzanych na etapie realizacji przedsięwzięcia:

- 15 01 01 - Opakowania z papieru i tektury
 - 15 01 02 - Opakowania z tworzyw sztucznych
 - 17 01 01 - Odpady z betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki i remontów
 - 17 06 05*- Materiały konstrukcyjne zawierające azbest
 - 17 09 04 - Zmieszane odpady opakowaniowe
- Razem ok. 112,30 Mg.

Przewiduje się, iż w wyniku prac budowlanych wydobędzie się maksymalnie 450 m³ ziemi oraz gleby. Całość usuniętej gleby i ziemi zostanie wykorzystana na terenie budowy do niwelacji terenu.

Ścieki:

Na etapie realizacji przedsięwzięcia mogą powstawać niewielkie ilości ścieków bytowych, związane z czasową obecnością pracowników firm zewnętrznych wykonujących prace budowlane i montażowe. Ścieki socjalno-bytowe gromadzone będą w przenośnych toaletach typu TOI-TOI. Ich ustawienie, opróżnianie oraz usunięcie będzie leżało w kwestii firmy wykonującej roboty budowlane. W przypadku wystąpienia awarii na terenie zakładu (pożar lub niekontrolowany wyciek z maszyn) podejmowane będą działania w postaci gaszenia pożaru odpowiednimi środkami gaśniczymi oraz zabezpieczania terenu przed spływaniem substancji do gleby (usypywanie nasypów wokół zagrożonego terenu). Na wyposażeniu zakładu w celu jego pełnego zabezpieczenia przed skutkami niekontrolowanych wycieków znajdować się będzie sorbent lub szmaty w ilości wystarczającej do jego neutralizacji. Maszyny i urządzenia nie będą parkowały w porze nocnej na terenie inwestycji. Dodatkowo w czasie wykonywania prac w porze dnia maszyny i urządzenia parkować będą tylko na wyznaczonych miejscach. W przypadku gdy nastąpi zalanie wykopów (np. po intensywnych opadach) woda zostanie z nich usunięta za pomocą pompy, woda zostanie rozprowadzona na terenie działek (po terenach zielonych). Nie dojdzie do sytuacji w której to woda przeleje się poza działkę Inwestora. Maszyny i urządzenia wykonujące roboty budowlane nie będą tankowane na terenie działki.

Emisje na etapie eksploatacji przedsięwzięcia:

Emisja zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego:

Faza eksploatacji przedsięwzięcia nie będzie źródłem emisji zorganizowanej.

Źródłem emisji niezorganizowanej na terenie zakładu będą:

- poruszające się pojazdy,
- praca wózka widłowego,
- rozładunek złomu.

Ogrzewanie pomieszczeń nie będzie powodować emisji, ponieważ zostanie zastosowana pompa ciepła wspomagana panelami fotowoltaicznymi.

Przewiduje się:

- do 5 pojazdów ciężarowych na dobę poruszających się po terenie zakładu powyżej 3,5 Mg;
- do 15 pojazdów osobowych na dobę poruszających się po terenie (pracownicy dojeżdżający do pracy, klienci).

Spalanie paliwa w silnikach pojazdów i maszyn budowlanych, skutkować będzie emisją tlenku węgla, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, benzenu i pyłu zawieszonego.

Emisja zanieczyszczeń ze źródeł zlokalizowanych na terenie inwestycji nie spowoduje poza jej granicami przekroczenia dopuszczalnych stężeń dla wszystkich emitowanych zanieczyszczeń.

Hałas:

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia, będzie miała miejsce emisja hałasu z następujących źródeł:

- źródła komunikacyjne - ruch pojazdów osobowych (do 15 szt.), ciężarowych (do 5 szt.), wózek widłowy (1 szt.), moc akustyczna dla pojazdów lekkich 97 dB i dla pojazdów ciężkich 105 dB,
- źródła kubaturowe – budynek stacji demontażu pojazdów (SDP) - wkrętarki, pilarki, przecinarki ok. 84 dB; izolacyjność akustyczna ścian budynku 25 dB

Zakład pracował będzie w porze dziennej.

Emitowany hałas nie będzie wykazywał wpływu na warunki akustyczne poza terenem przedsięwzięcia.

Odpady:

Eksploatacja inwestycji polegać będzie na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz na prowadzeniu punktu skupu złomu.

Przewiduje się, aby instalacja była w stanie maksymalnie w ciągu roku przetworzyć:

- do 1500 Mg odpadów o kodzie 16 01 04* Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy;
- do 1500 Mg odpadów o kodzie 16 01 06 Z użyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.

W ostatecznym rozrachunku całkowita moc przerobowa instalacji wynosić będzie maksymalnie 3000 Mg odpadów na rok. Działalność stacji demontażu pojazdów prowadzona będzie zgodnie i w oparciu o zapisy ustawy o odpadach oraz z wymogami zawartymi w rozporządzeniu w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu.

Przewidywane rodzaje odpadów zbieranych w związku z zamierzoną działalnością:

- 02 01 10 - Odpady metalowe
- 12 01 01 - Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
- 12 01 02 - Częstki i pyły żelaza oraz jego stopów
- 12 01 03 - Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
- 12 01 04 - Częstki i pyły metali nieżelaznych
- 12 01 13 - Odpady spawalnicze
- 15 01 04 - Opakowania z metali
- 16 01 17 - Metale żelazne
- 16 01 18 - Metale nieżelazne
- 16 08 01 - Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)

16 08 03 - Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
 16 08 04 - Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
 17 04 01 - Miedź, brąz, mosiądz
 17 04 02 - Aluminium
 17 04 03 - Ołów
 17 04 04 - Cynk
 17 04 05 - Żelazo i stal
 17 04 06 - Cyna
 17 04 07 - Mieszaniny metali
 19 12 02 - Metale żelazne
 19 12 03 - Metale nieżelazne
 20 01 40 - Metale

Rodzaje odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia w procesie demontażu:

13 02 05* - Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych
 13 02 08* - Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
 13 07 01* - Olej opałowy i olej napędowy
 13 07 02* - Benzyna
 13 07 03* - Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
 16 01 07* - Filtry olejowe
 16 01 13* - Płyny hamulcowe
 16 01 14* - Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
 16 06 01* - Baterie i akumulatory ołowiowe
 16 06 02* - Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)¹

Rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w procesie demontażu:

16 01 03 - Zużyte opony
 16 01 12 - Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
 16 01 15 - Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
 16 01 17 - Metale żelazne
 16 01 18 - Metale nieżelazne
 16 01 19 - Tworzywa sztuczne
 16 01 20 - Szkło
 16 01 22 - Inne nie wymienione elementy
 16 01 99 - Inne nie wymienione odpady
 16 02 14 - Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
 16 08 01 - Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. sz¹maty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02¹

Wszystkie odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne wytworzone na terenie Firmy będą w odpowiedni sposób zabezpieczone, zgodnie z ustawą o odpadach przed jakimkolwiek ujemnym wpływem na środowisko.

Ścieki:

W związku z eksploatacją planowanej inwestycji będą powstawały:

- ścieki bytowe odprowadzane do kanalizacji miejskiej,

¹ odpad nie powstaje bezpośrednio w wyniku demontażu

- ścieki przemysłowe, w tym zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe padające na tereny zanieczyszczone (sektory). Sektory należące do SDP zostaną wyposażone w odrębny system kanalizacyjny gromadzący ścieki przemysłowe. Ścieki przemysłowe kierowane będą do kanalizacji zakładowej gromadzącej ścieki przemysłowe. Będą one oczyszczane w zainstalowanym separatorze substancji ropopochodnych, a dalej kierowane do kanalizacji miejskiej (przez ściekomierz) lub do zamkniętego szczelnego zbiornika wybieralnego (lub kilku zbiorników), skąd następnie ścieki będą odbierane za pomocą wozu asenizacyjnego do oczyszczalni ścieków,
- wody opadowe i roztopowe – pochodzące z zadaszeń – odprowadzane bezpośrednio na tereny biologicznie czynne (w sposób uniemożliwiający rozlewane się wody poza granice działki, na której będzie prowadził działalność Inwestor).

Etap likwidacji przedsięwzięcia

W przypadku zakończenia działalności maszyny i urządzenia oraz pozostałe wyposażenie przedsiębiorstwa zostaną zdemontowane zgodnie z instrukcjami. Elementy lub urządzenia, które nie będą nadawały się do ponownego użycia (odsprzedaży) zostaną przekazane uprawnionym podmiotom jako odpady do zagospodarowania. Teren zakładu zostanie oczyszczony, a pozostałe po zakończeniu działalności opady także zostaną usunięte z terenu instalacji i przekazane uprawnionym odbiorcom.

Na etapie likwidacji przedsięwzięcia, nie zidentyfikowano znaczących oddziaływań na stan powierzchni ziemi, stan powietrza, klimat akustyczny, rośliny i zwierzęta (w tym obszary Natura 2000), dobra materialne, dziedzictwo kultury, ludzi oraz krajobraz. Oddziaływanie na tym etapie będzie krótkotrwałe, ograniczone do czasu zakończenia prac likwidacyjnych.

Burmistrz Miasta Wojkowice
mgr Tomasz Szczerba