



Siemianowice Śląskie, dn. 16 kwietnia 2020r.

RS.6220.42.2019

DECYZJA
o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie:

- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz.U. z 2020r. poz. 256),
- art. 71 ust. 1, ust. 2 pkt 2, art. 75 ust. 1 pkt 4, art. 84 oraz art. 85 ust. 1, ust. 2 pkt. 2 oraz ust. 3 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (j.t. Dz.U. z 2020r. poz. 283 z późn. zm.),
- § 3 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (j.t. Dz.U. z 2019r. poz. 1839),

po rozpatrzeniu wniosku Eko Bolesław Sp. z o.o. i RSW System Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Drzymały 14, 42-580 Wojkowice w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: *„Modernizacja zakładu przetwarzania i recyklingu tworzyw sztucznych zlokalizowanego w Wojkowicach na ul. Drzymały 14”*

stwierdzam

brak potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia pn.: *„Modernizacja zakładu przetwarzania i recyklingu tworzyw sztucznych zlokalizowanego w Wojkowicach na ul. Drzymały 14”*

określam

istotne warunki korzystania ze środowiska w fazie realizacji i eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia:

1. W celu zminimalizowania oddziaływania emisji hałasu i zanieczyszczenia powietrza na tereny zabudowy mieszkaniowej należy dokonać nasadzenia zieleni o charakterze izolacyjnym wokół zakładu (zielenń wysoka składająca się z gatunków liściastych i iglastych, do nasadzeń należy użyć sadzonek z zakrytym systemem korzeniowym, o minimalnej wysokości części nadziemnej 2,5m oraz zielenń niska – krzewy liściaste i iglaste);
2. Nie dopuścić do zanieczyszczenia terenu substancjami chemicznymi mogącymi przeniknąć do wód powierzchniowych oraz do ziemi (wód podziemnych);
3. Odpady magazynować selektywnie w wyznaczonym miejscu, w sposób zabezpieczający przed zanieczyszczeniem środowiska gruntowo-wodnego;
4. Kontrolować ilość wody opadowej zebranej w zbiorniku p-poż, nie dopuścić do



- przepelnienia się zbiornika i zalania terenów przyległych;
5. W sytuacjach awaryjnych należy podjąć niezwłoczne działania mające na celu zapobieganie przenikaniu zanieczyszczeń do gruntu i wód podziemnych (np. poprzez unieszkodliwianie wycieku za pomocą odpowiednich sorbentów);
 6. Odprowadzane wody opadowe i roztopowe muszą spełniać normy wynikające z Rozporządzenia z dnia 12 lipca 2019r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz.U. z 2019 r. poz. 1311)
 7. W przypadku konieczności odwodnienia wykopów, prace odwodnieniowe należy prowadzić bez konieczności trwałego obniżenia poziomu wód gruntowych, do minimum ograniczyć czas odwadniania wykopów, ograniczyć wpływ prac do terenu działki inwestycyjnej, wody z odwodnienia odprowadzać w sposób nie powodujący zalewania terenów sąsiednich oraz niezmieniający stanu wody na gruncie, w szczególności kierunku odpływu wód opadowych ze szkodą dla gruntów sąsiednich.

UZASADNIENIE

Na wniosek Eko Bolesław Sp. z o.o. i RSW System Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Drzymały 14, 42-580 Wojkowice złożony do Burmistrza Miasta Wojkowice zostało wszczęte postępowanie administracyjne w przedmiocie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia pn.: „*Modernizacja zakładu przetwarzania i recyklingu tworzyw sztucznych zlokalizowanego w Wojkowicach na ul. Drzymały 14*”.

Na mocy postanowienia Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach nr SKO.OSW/41.9/530/2019/44590/KK z dnia 23.10.2019r. do załatwienia sprawy został wyznaczony Prezydent Miasta Siemianowice Śląskie.

Do wniosku załączono:

dowód wniesienia opłaty skarbowej od wydania decyzji,
poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmującej obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
mapę w skali zapewniającej czytelność przedstawionych danych z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz z zaznaczonym przewidywanym terenem, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie, wraz z zapisem mapy w formie elektronicznej,
kartę informacyjną przedsięwzięcia – 4 egz. (wersja papierowa + wersja na elektronicznym nośniku danych),
wypisy z rejestru gruntów obejmujące zasięgiem przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obejmujące obszar na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie.

Przedsięwzięcie, zgodnie z § 3 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (j.t. Dz.U. z 2019r. poz. 1839), zakwalifikowane zostało do przedsięwzięć mogących



potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko. Przedsięwzięcie, zgodnie z treścią karty informacyjnej przedsięwzięcia, polegać będzie na kontynuacji działalności przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, uruchomienie nowej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF, a także przebudowę terenu oraz jego modernizację w celu dostosowania go do prowadzenia na nim także dodatkowych procesów – wytwarzania dobrej jakości alternatywnego paliwa RDF. W ramach przedsięwzięcia planuje się uruchomienie nowej instalacji RDF dzięki której istnieje możliwość wykorzystania odpadów o niekorzystnych właściwościach tzw. problemowych do produkcji paliwa RDF spełniającego wymogi końcowych odbiorców. W ramach przedsięwzięcia będą realizowane również wewnętrzna kanalizacja sanitarna (bez przyłączy) ze zbiornikiem bezodpływowym, kanalizacja deszczowa (bez przyłączy), zbiornik przeciwpożarowy o pojemności 310 m³, sieć wodociągowa przeciwpożarowa wraz z hydrantami oraz przyłącza do sieci gazowej i elektrycznej.

Po zapoznaniu się z wnioskiem ustalono strony postępowania – zgodnie z zaznaczonym na mapie obszarem oddziaływania przedsięwzięcia oraz zgodnie z załączonymi wypisami z rejestru gruntów.

Na podstawie art. 49 kodeksu postępowania administracyjnego, w związku z art. 74 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko obwieszczeniem z dnia 20 listopada 2019r. zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

Na podstawie art. 64 ust. 1 pkt 1, pkt 2 i pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, organ pismem z dnia 20 listopada 2019r. wystąpił do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Katowicach, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Dąbrowie Górniczej oraz Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wody Polskie w Gliwicach o wyrażenie opinii w sprawie obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko.

Pismem GL.RZŚ.0144.33.2019.JCH z dnia 2 grudnia 2019 r. Dyktor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Gliwicach przekazał sprawę do załatwienia zgodnie z właściwością do Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach.

Pismem z dnia 6 grudnia 2019 r. (znak: NS/ZNS/523.634.6324.43/2019) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Dąbrowie Górniczej wyraził opinię o braku konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W uzasadnieniu organ opiniujący wskazał, że „w oparciu o analizę przedstawionych informacji o planowanym przedsięwzięciu, uwzględniając fakt że inwestycja polegać będzie na modernizacji istniejącego zakładu przetwarzania i recyklingu tworzyw sztucznych, wykazane niewielkie oddziaływanie w zakresie emisji hałasu do środowiska, zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego, wytwarzania odpadów, mając na względzie kryteria i uwarunkowania związane z kwalifikowaniem przedsięwzięcia do sporządzania raportu, skalę możliwego oddziaływania inwestycji na środowisko uznał, że nie zachodzą przesłanki co potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko.”

Pismem z dnia 19 grudnia 2019r. (znak: WOOS.4220.631.2019.AS3.1) Regionalny



Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach wyraził opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia istnieje konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko, określając zakres raportu jako zgodny z art. 66 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, z uwzględnieniem następujących kwestii:

- opisu systemu wentylacji technologicznej linii przetwarzania odpadów (w tym określenie rodzaju wentylacji: grawitacyjna, mechaniczna), z wyszczególnieniem znad jakich stanowisk/operacji technologicznych ujmowane będą zanieczyszczone gazy oraz wskazaniem gdzie będą odprowadzane, przedstawieniem skuteczności odpylania filtrów poprzez wskazanie gwarantowanych przez producenta stężeń w oczyszczonym strumieniu za filtrem (mg/m^3),
- przedstawienia metodyki obliczania prędkości przepływu gazów w emitorach (na liniach produkcyjnych), wskazanie typu emitora (otwarty, zadaszony, pionowy, poziomy),
- w przypadku istotnego przewidywanego oddziaływania instalacji na stan klimatu akustycznego na terenach chronionych akustycznie przedstawienia środków technicznych, ograniczających przewidywane ponadnormatywne oddziaływanie akustyczne.

Pismem z dnia 16 grudnia 2019r.. (znak: GL.ZZŚ.435.2019.MRW) Dyrektor Zarządu Zlewni w Katowicach Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie wyraził opinię, że dla przedmiotowego przedsięwzięcia nie ma obowiązku przeprowadzania oceny oddziaływania na środowisko oraz określił warunki realizacji przedsięwzięcia zapewniające zminimalizowanie wpływu planowanego przedsięwzięcia na grunt oraz wody podziemne i powierzchniowe. Warunki te zostały ujęte w sentencji niniejszej decyzji.

W trakcie postępowania tutejszy organ w pełni zgodził się z opiniami Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Dąbrowie Górniczej oraz Dyrektora Zarządu Zlewni w Katowicach PGW Wody Polskie i uznał je za własne.

Należy nadmienić, iż opinie organów wydane na mocy art. 64 ust. 4 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko nie są wiążące dla organu wydającego decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach. „Biorąc pod uwagę rodzaj przedsięwzięcia, przewidywaną skalę oddziaływania zakładu, w tym na klimat akustyczny i jakość powietrza, m.in. przewidywaną emisję substancji złośliwych oraz lokalizację inwestycji w bliskim sąsiedztwie zabudowy mieszkaniowej” Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Katowicach uznał, że konieczne jest przedstawienie wpływu inwestycji na środowisko oraz ustalenie działań mających na celu zapobieganie i ograniczanie negatywnych oddziaływań na środowisko i stwierdził konieczność przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko dla przedmiotowego przedsięwzięcia. W ocenie tut. organu emisja hałasu dla pory nocnej na terenach faktycznie zabudowanych budownictwem jednorodzinnych nie przekracza poziomów dopuszczalnych (40dB) określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku z dnia 14 czerwca 2007 r. (t.j. Dz.U. z 2014 r. poz. 112). Wykonanie nasadzeń zieleni izolacyjnej powinno zminimalizować oddziaływanie hałasu i emisji zanieczyszczeń. Z tego też względu tut. organ nie uwzględnił opinii Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska rozstrzygając w niniejszej sprawie.



Pismem z dnia 25 lutego 2020r. Prezydent Miasta Siemianowice Śląskie zwrócił się do Burmistrza Miasta Wojkowice z zapytaniem, czy na terenach miasta znaczonych w planie zagospodarowania przestrzennego A3/3PU, A3/2ZP, A3/1MN możliwa jest realizacja przedsięwzięcia pn.: „*Modernizacja zakładu przetwarzania i recyklingu tworzyw sztucznych zlokalizowanego w Wojkowicach na ul. Drzymały 14*”. Pismem z dnia 4 marca 2020r. Burmistrz Miasta Wojkowice poinformował, że planowane przedsięwzięcie będzie realizowane na terenie objętym miejscowy planem zagospodarowania przestrzennego z następującymi zapisami planu: A3/3PU (z podstawowym przeznaczeniem: zabudowa produkcji i usług przemysłowych, zabudowa usług magazynowo-składowych samodzielnych lub zintegrowanych z obiektami produkcyjnymi, handel hurtowy, obiekty produkcyjne wraz z przynależnym zagospodarowaniem terenu; dopuszczalne przeznaczenie: składy, magazyny, handel hurtowy, usługi, w tym usługi komunalne typu schronisko dla zwierząt, na terenie A3/3PU obowiązuje zakaz rozbudowy, przebudowy oraz zmiany sposobu użytkowania obiektów budowlanych), A3/2ZP (podstawowe przeznaczenie: zieleń urządzone, tereny sportu i rekreacji wraz z przynależnym zagospodarowaniem terenu; przeznaczenie dopuszczalne: jeden budynek administracyjno-socjalny na każdy teren wyznaczony w planie o parametrach: powierzchnia zabudowy nie więcej niż 100m², wysokość zabudowy 8,0m, dach płaski i co najmniej 2 miejsca parkingowe), A3/1MN (przeznaczenie podstawowe: zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna wraz z przynależnym zagospodarowaniem terenu, dopuszczone przeznaczenia w budynku mieszkalnym jednorodzinnym wynikają z obowiązujących przepisów prawa budowlanego). Jednocześnie składowanie, gromadzenie, przetwarzanie lub wytwarzanie wyrobów z materiałów odzyskiwanych z odpadów, możliwe jest tylko na terenach oznaczonych w planie zagospodarowania symbolami P i OT. W podsumowaniu pisma z dnia 4 marca 2020 r. Burmistrz Miasta Wojkowice potwierdził zgodność planowanej inwestycji pn.: „*Modernizacja zakładu przetwarzania i recyklingu tworzyw sztucznych zlokalizowanego w Wojkowicach na ul. Drzymały 14*” z zapisami obowiązującego planu zagospodarowania przestrzennego, a organ wydający niniejszą decyzję, tj. Prezydent Miasta Siemianowice Śląskie uznał tę opinię za własną.

Obwieszczeniem z dnia 11 marca 2020r. poinformowano strony o zakończeniu postępowania dowodowego i możliwości wypowiedzenia się w zakresie zebranego materiału dowodowego.

Po zapoznaniu się z opiniami oraz ze złożonym wnioskiem o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z wymaganymi dokumentami, w szczególności z kartą informacyjną przedsięwzięcia, stwierdzono że nie zachodzą szczegółowe uwarunkowania określone w art. 63 ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w związku z czym stwierdzono brak konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko i orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Zgodnie z art. 72 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dołącza się do wniosku o wydanie



decyzji, o których mowa w ust. 1, oraz zgłoszenia, o którym mowa w ust. 1a. Złożenie wniosku lub dokonanie zgłoszenia następuje w terminie 6 lat, od dnia w którym decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach stała się ostateczna. Wskazany powyżej termin, zgodnie z art. 72 ust. 4 wyżej wymienionej ustawy, może ulec wydłużeniu o 4 lata, jeżeli realizacja planowanego przedsięwzięcia mogącego znacząco oddziaływać na środowisko przebiega etapowo oraz nie zmieniły się warunki określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Od decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach w terminie 14 dni od jej otrzymania. Odwołanie wnosi się za pośrednictwem Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. PREZYDENTA MIASTA
I ZASTĘPCĄ
PREZYDENTA MIASTA
Agnieszka Gładysz

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia

Otrzymują:

- Eko Bolesław Sp. z o.o. – wnioskodawca
ul. Drzymały 14
42-580 Wojkowice
- RSW System Sp. z o.o. – wnioskodawca
ul. Drzymały 14
42-580 Wojkowice
- pozostałe strony postępowania w drodze obwieszczenia
- a/a



Załącznik nr 1

do decyzji Prezydenta Miasta Siemianowice Śląskie nr RS.6220.42.2019 z dnia 16 kwietnia 2020r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowane przedsięwzięcie obejmuje kontynuację prowadzenia działalności przetwarzania i recyklingu odpadów innych niż niebezpieczne przy ul. Drzymały 14 w Wojkowicach. Zakład zajmuje się kompleksową gospodarką odpadami, produkcją paliwa alternatywnego RDF, produkcją regranulatu LDPE oraz transportem odpadów. Planuje się przebudowę terenu oraz jego modernizację, aby dostosować go do prowadzenia na nim dodatkowych procesów – wytwarzania dobrej jakości alternatywnego paliwa RDF oraz w następnej kolejności budowę farmy fotowoltaicznej, która obecnie jest na etapie projektowania. W ramach przedsięwzięcia planuje się uruchomienie nowej instalacji RDF, dzięki której istnieje możliwość wykorzystania odpadów o niekorzystnych właściwościach tzw. problemowych do produkcji paliwa RDF spełniającego wymogi końcowych odbiorców.

Nową instalację planuje się zlokalizować w hali magazynowej, która docelowo po zmianie sposobu użytkowania ma pełnić funkcję hali produkcyjno- magazynowej. Po przeniesieniu nowej instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF, do budynku, który dotychczas zajmuje planuje się przeniesienie linii do produkcji regranulatu LDPE należącej do firmy RSW System, a w miejscu gdzie do tej pory produkcja była prowadzona zlokalizowany zostanie magazyn regranulatu LDPE, który także dzierżawiony będzie przez firmę RSW System Sp. z o.o. W wyniku realizacji czy funkcjonowania przedsięwzięcia nie zostaną przekroczone standardy jakości środowiska.

Dzięki nowej instalacji RDF istnieje możliwość wykorzystania odpadów o niekorzystnych właściwościach tzw. problemowych do produkcji paliwa RDF spełniającego wymogi końcowych odbiorców.

W ramach inwestycji zrealizowane zostaną budynki:

- hala produkcyjno- magazynowa (oznaczona w PZT jako nr 22 – hala magazynowa jest w trakcie budowy),
- hala przemysłowa (oznaczona w PZT jako nr 2, stanowiąca przedłużenie istniejącej hali oznaczonej na załączniku 1 jako nr 11);
- wiata do magazynowania odpadów (oznaczona w PZT jako nr 14a).

Ww. budynki oraz wiata mają na celu hermetyzację prowadzonych procesów i wyeliminowanie wpływu zakładu na otoczenie i mieszkańców.

Ponadto powstanie:

- nowa stacja trafo,
- kontenerowa stacja trafo przy hali produkcyjno-magazynowej,
- sterownia kontenerowa urządzeń wewnętrznych hali produkcyjno-magazynowej,
- pomieszczenia kontenerowe dla pracowników zlokalizowane przy projektowanej hali produkcyjno-magazynowej,
- otwarty zbiornik na wody deszczowe,
- waga przemysłowa.

Dodatkowo w ramach przedsięwzięcia zmodernizowane zostaną powierzchnie utwardzone oraz ogrodenia zakładu, uporządkowane zostaną tereny nieutwardzone (biologicznie czynne), a w północnej części przedsięwzięcia (na działkach o numerach ewidencyjnych 589/1, 589/5, 589/4 i 589/3) zrealizowane zostaną nasadzenia zieleni.



Na terenie przedsięwzięcia aktualnie budowane są budynki posiadające pozwolenia na budowę, takie jak:

- hala magazynowa,
- budynek z kotłownią i zapleczem socjalnym.

W ramach przedsięwzięcia będą realizowane również:

- wewnętrzna kanalizacja sanitarna (bez przyłączy) ze zbiornikiem bezodpływowym;
- kanalizacja deszczowa (bez przyłączy), z dachów budynków woda będzie zasilać nowo budowany zbiornik p.poż. o pojemności 310 m³;
- sieć wodociągowa przeciwpożarowa wraz z hydrantami,
- oraz przyłącze do sieci gazowej.

Eko Bolesław Sp. z o.o.

Celem nadrzędnym Spółki jest oddalenie miejsc przetwarzania oraz magazynowania odpadów od granicy działki (w głąb), aby zapobiec jakimkolwiek negatywnym oddziaływaniom dla najbliższej zabudowy. W związku z tym instalacja do produkcji RDF zostanie przeniesiona (w nowej formie) do nowej hali a wszystkie odpady będą magazynowane pod zadaszeniem – nastąpi całkowita hermetyzacja procesów prowadzonych przez zakład.

W celu przystosowania analizowanego terenu do prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów i uruchomienia nowej instalacji Inwestor planuje zlokalizować nową linię do produkcji paliwa alternatywnego w obecnie budowanej hali magazynowej, która po zmianie sposobu użytkowania docelowo będzie halą produkcyjno- magazynową. Będzie to hala o powierzchni 1222,1 m². W związku z tym, że obecnie funkcjonująca instalacja nie pozwala na uzyskanie produktu o stabilnych parametrach, zostanie ona sprzedana.

RSW System Sp. z o.o.

W hali w której do tej pory wytwarzane było paliwo RDF przez zakład Eko Bolesław Sp. z o.o., prowadzony będzie recykling i produkcja regranulatu z folii LDPE przez RSW System Sp. z o.o. W miejscu, w którym dotychczas RSW System Sp. z o.o. funkcjonowała zlokalizowany zostanie magazyn na wytwarzany regranulat LDPE. W stanie docelowym RSW System Sp. z o.o. dzierżawić będzie od Inwestora (Eko Bolesław Sp. z o.o.) trzy hale – dwie hale w których będzie prowadzona produkcja regranulatu oraz halę stanowiącą jego magazyn. Powierzchnia hal, w których prowadzony będzie proces produkcji regranulatu LDPE będzie wynosić 497,89 m² i 251,12 m², a hali w której zlokalizowany zostanie magazyn na regranulat LDPE będzie wynosić 376,73 m².

Na terenie przedsięwzięcia realizowane są dodatkowe budynki posiadające pozwolenia na budowę, są to: dodatkowy budynek z zapleczem socjalnym przy istniejącym budynku administracyjno-socjalnym, oraz hala magazynowa (docelowo hala produkcyjno-magazynowa do której planuje się przeniesienie instalacji do wytwarzania paliwa alternatywnego RDF po zaadaptowaniu jej do tej funkcji).

Na analizowanym terenie planuje się także zagospodarowanie terenu, budowę infrastruktury technicznej w zakresie instalacji wewnętrznych (kanalizacji sanitarnej, kanalizacji deszczowej oraz sieci wodociągowej przeciwpożarowej) oraz budowę przyłącza gazowego. Ponadto planuje się wykonanie zbiornika na wody opadowe o pojemności 310 m³ z możliwością wykorzystania na cele p.poż., do celów technologicznych oraz w razie potrzeby do zraszania terenu. Inwestycja będzie realizowana w dwóch etapach (drugim etapem będzie w przyszłości budowa farmy fotowoltaicznej).

Wjazd i wyjazd do zakładu jest i będzie realizowany bezpośrednio przez bramę wjazdową zlokalizowaną po zachodniej stronie nieruchomości, od strony ulicy z ulicy Drzymały. W przyszłości planuje się utwardzenie drogi gruntowej, będącej przedłużeniem ul. Spółdzielców, biegnącej po stronie północnej zakładu, a łączącej ul. Drzymały w Wojkowicach z ul. Kościuszki



w Rogoźniku w celu maksymalnego ograniczenia oddziaływania na zabudowę mieszkaniową zlokalizowaną w rejonie zakładu.

Dojazd do hal odbywać się będzie przez istniejący teren (place manewrowe) utwardzone wyłożone kostką brukową lub płytami betonowymi. Przed bramami wjazdowymi do hali zaprojektowano teren utwardzony - podjazd także będzie wyłożony kostką brukową o solidnej podbudowie. Wybrukowany plac manewrowy od północnej strony hal pełnić będzie także funkcję drogi pożarowej. Dodatkowo projektowana droga o nawierzchni żwirowej zlokalizowana za budowaną halą magazynową oraz plac manewrowy z płyt betonowych zlokalizowany pomiędzy halą do produkcji regranulatu LDPE, a halą do produkcji paliwa alternatywnego RDF posłużą jako droga pożarowa. Chodniki (dojścia do budynków) wykonane są z kostki brukowej i w tej kwestii nie przewidziano zmian – projektowany przed budynkiem biurowo- socjalnym chodnik także zostanie wykonany z kostki brukowej. Na terenie zakładu zaprojektowano także dojazd do projektowanego zbiornika na wody opadowe w południowo- zachodniej części działki, który zostanie wykonany z ekokraty.

Dla samochodów osobowych na terenie zakładu już w chwili obecnej funkcjonuje parking zlokalizowany w północno- zachodniej części działki, a na północ od niego zlokalizowana jest waga przemysłowa dla samochodów ciężarowych obsługujących teren zakładu. Planuje się zmienić lokalizację ww. wagi przenosząc ją na stronę wschodnią placu manewrowego wyłożonego kostką brukową, w celu adaptacji terenu zakładu do prowadzonych na jego terenie procesów.

Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków planuje się odprowadzać do wewnętrznej kanalizacji deszczowej, a następnie do zbiornika na wody deszczowe zlokalizowanego w południowo- zachodniej części działki zakładu. Wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych ze względu na istniejący na terenie działki inwestora spadek będą kierowane do aco-drain'u zlokalizowanego przy bramie wjazdowej, a następnie jak w przypadku wód z dachów kierowane będą do wewnętrznej kanalizacji deszczowej kierującej te wody do zbiornika na wody opadowe. Ze względu na fakt, że wody opadowe z ww. zbiornika wykorzystywane będą do podlewania terenów zielonych i mycia tworzyw sztucznych oraz ewentualnie na cele przeciwpożarowe planuje się zamontowanie dwóch podczyszczalników (osadników piaskowych) – pozwoli to na uzyskanie lepszego produktu końcowego (czystej wody do wykorzystania na terenie zakładu).

Wody opadowe i roztopowe ze szczelnego zbiornika na wody opadowe po wykorzystaniu w procesie mycia tworzyw sztucznych przez RSW System stanowiące ścieki technologiczne kierowane będą do dwóch podziemnych zbiorników technologicznych o pojemności 20 m³ i 100 m³ skąd po podczyszczeniu przez osadnik i sitopiaskownik będą ponownie dopompowywane do hali gdzie produkowany jest regranulat LDPE do ponownego wykorzystania tworząc zamknięty obieg wód. Powstające w zbiornikach szlamy będą systematycznie odbierane przez wyspecjalizowane firmy.

W celu oczyszczania wód wykorzystanych do mycia tworzyw sztucznych w procesie technologicznym na linii do produkcji regranulatu LDPE przy południowej ścianie hali, w której proces ten się będzie odbywać zamontowany zostanie sitopiaskownik wraz z wiatą stanowiącą zadaszenie dla sitopiaskownika.

Zbiornik na wody opadowe będzie zbiornikiem szczelnym o pojemności około 310 m³. Zlokalizowany będzie w południowo- zachodniej części działki, na której mieści się zakład. Zbiornik będzie wypełniany przez wody opadowe i roztopowe spływające z powierzchni utwardzonych oraz dachów, a w sytuacji braku opadów stan wody będzie uzupełniany z hydrantu. W przypadku pojawienia się deszczy nawalnych, ewentualny nadmiar wody będzie niezwłocznie



odbierany przez firmę asenizacyjną i przewożony do oczyszczalni ścieków przyjmującej ww. wody (wody opadowe), jednak biorąc pod uwagę pojemność projektowanego zbiornika oraz fakt, że wody te wykorzystywane będą w procesie mycia tworzyw sztucznych oraz jeśli będzie taka możliwość lub zajdzie taka potrzeba także na cele przeciwpożarowe i do podlewania terenów zielonych, nie przewiduje się by zaistniała sytuacja związana z nadmiarem wody w zbiorniku. Przed zbiornikiem zlokalizowane zostaną także dwa osadniki piaskowe aby w jak największym stopniu ograniczyć w wodach na cele p.poż oraz technologiczne zanieczyszczenia.

W południowo-zachodniej części działki przy zbiorniku na wody opadowe zlokalizowany zostanie także zbiornik z filtrami antyodorowymi jako profilaktyka przez uciążliwościami zapachowymi jakie zakład mógłby stwarzać. Woda na ten cel pobierana będzie ze zbiornika na wody opadowe, kierowana będzie systemem rurowym zamontowanym wzdłuż południowej granicy działki, a następnie będzie rozpylana po terenie zakładu.

Wschodnią część działki o numerze ewidencyjnym 1071/1 stanowią tereny, które docelowo zostaną zagospodarowane jako tereny zielone po ich uporządkowaniu. Wody opadowe z tej części działki nie będą ujmowane przez system kanalizacji- będą one wsiąkać w grunt, a ich ewentualny nadmiar ze względu na ukształtowanie terenu spływać będą do zagłębienia terenu poniżej skarpy, a dalej odprowadzane będą także na tereny zielone będące własnością Inwestora, a zlokalizowane na działkach w północnej części terenu zakładu (działki o numerach 589/1, 589/5, 589/4, 589/3).

Odprowadzanie ścieków socjalno- bytowych (z węzła sanitarnego pracowników) odbywać się będzie poprzez zakładową kanalizację sanitarną do istniejącego bezodpływowego zbiornika zlokalizowanego w południowo- zachodniej części działki – ścieki wywożone są i będą przez wyspecjalizowane firmy na oczyszczalnię ścieków wozami asenizacyjnymi.

Podłączenie do sieci wodociągowej jest zrealizowane. Zaprojektowano jednak dodatkową rozbudowę sieci wodociągowej przeciwpożarowej oraz montaż hydrantów na terenie zakładu w celu dodatkowego zabezpieczenia przed pożarem. Przyłączenie budynków do sieci odbywa się na podstawie otrzymanych warunków technicznych od gestora sieci - Wojkowickie Wody Sp. z o.o. Przyłącze zlokalizowane jest na działce Inwestora przy wjeździe na działkę. Zużycie wody do celów socjalnych to około 8-10 m³ miesięcznie z planowanym zwiększeniem do 12-15 m³ biorąc pod uwagę uruchomienie dodatkowej hali produkcyjno- magazynowej. Dodatkowo zakład zużywa wodę na cele inne tj. zraszanie placu (przeciw pyleniu), mycie maszyn w hali itp. w ilości około 20-30 m³ miesięcznie.

W hali produkcyjno- magazynowej, gdzie planuje się zlokalizować nową instalację do produkcji paliwa alternatywnego RDF przewidziano realizację wentylacji grawitacyjnej z filtrami workowymi. Dodatkowo pył będzie wyłapywany przez separator powietrzny bezpośrednio na instalacji do produkcji paliwa RDF. W hali do której przeniesiona zostanie instalacja do produkcji regranulatu LDPE instalacja także posiada filtry workowe, wyłapujące pyły a jedyną emisją jest para wodna w procesie kompaktowania płatka foliowego.

Przedmiotem przedsięwzięcia jest hala magazynowa, która docelowo ma pełnić funkcję hali produkcyjno- magazynowej, w której za pośrednictwem nowej instalacji prowadzony będzie proces przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, a produktem końcowym będzie paliwo alternatywę RDF.

Zgodnie z projektem będzie to hala o konstrukcji stalowej ramowej z dwuspadowym dachem. o powierzchni 20 m x 60 m i wysokości w szczycie 12 m (w ścianie 9,9 m). Tył hali oraz jej boki będą wykonane z prefabrykatów betonowych jako mur oporowy. Ponad murem całość ścian i dach



będą z płyty PIR 100 mm.

Wewnątrz hali, w której planuje się zlokalizować nową instalację do wytwarzania paliwa alternatywnego RDF oraz odbywać się będzie proces produkcyjny podzielona będzie na 3 segmenty (o wysokości 2,5 m) z 3 bramami wjazdowymi na wysokość samochodów typu TIR. Poszczególne segmenty hali oddzielone będą od siebie blokami betonowymi, co zwiększy zabezpieczenia przeciwpożarowe planowanej inwestycji. Pierwsza część hali będzie służyć do tymczasowego magazynowania wsadu do instalacji. Wsad ten będzie wrzucany ładowarką do kosza zasypowego instalacji do produkcji RDF. W drugiej części, czyli segmencie środkowym hali znajdować się będzie linia do produkcji RDF, natomiast trzecia część hali pełnić będzie funkcję magazynu tymczasowego dla produkowanego paliwa alternatywnego RDF.

Projekt budowanej hali magazynowej zamiast okien przewiduje zastosowanie świetlika dachowego kalenicowego z poliwęglanu na całej długości hali na konstrukcji z profili aluminiowych, jednak biorąc pod uwagę, że hala ostatecznie pełnić ma funkcję produkcyjno- magazynową to w celu zwiększenia ochrony przeciwpożarowej do planowanego świetlika zastosowane zostaną dodatkowo klapy oddymiające o powierzchni 12 m³. Ponadto w celach prewencyjnych w hali produkcyjno- magazynowej zamontowana zostanie także kamera termowizyjna oraz czujniki temperatury w posadzce i na wysokości 1 m, 1,5 m, itd.

Zabezpieczenie przeciwpożarowe będzie także integralną częścią linii produkcyjnej w formie zapory sieciowej czyli tzw. firewall za rozdrabniaczem wstępnym.

Dodatkowo w celu ochrony przeciwpożarowej planuje się realizację sieci wodociągowej przeciwpożarowej i montaż hydrantów w pobliżu hal, w których odbywać się będą procesy produkcyjne. Woda na cele p.poż. w razie potrzeby pobierana będzie także ze zbiornika na wody opadowe zlokalizowanego w południowo-zachodniej części działki 1071/1.

W ramach przedsięwzięcia planuje się uruchomienie nowej linii do produkcji paliwa alternatywnego RDF z odpadów innych niż niebezpieczne zgodnie z technologią opracowaną przez Katedrę Urządzeń i Technologii Zagospodarowania Odpadów Politechniki Śląskiej. Linia służy do przetwarzania odpadów w paliwo alternatywnego RDF.

Proces wytwarzania paliwa alternatywnego RDF polegać będzie na rozdrobnieniu do frakcji 30-35 mm odpadów, które w ten sposób mogą być przeznaczone do współspalania w cementowniach lub w przyszłości w energetyce zawodowej. Proces rozdrobnienia na młynie końcowym poprzedzony będzie procesami wstępnej obróbki wsadu w celu otrzymania odpowiedniej jakości końcowego produktu. Pierwszą fazą procesu będzie wrzucenie poszczególnych partii wsadowych odpadów na taśmociąg, pełniący również funkcję mieszalnika w celu zmieszania pierwszego ujednolicenia parametrów poszczególnych odpadów (kaloryczność, zawartość chloru i siarki). Kolejnym etapem jest rozdrobnienie wstępne odpadów do frakcji 15 cm. Kolejny etap to separacja magnetyczna za pomocą separatora rolkowego nadtaśmowego, który wyłapywać będzie frakcje metalowe ze strumienia odpadów. W kolejnej fazie strumień odpadów trafiać będzie na separator pneumatyczny (powietrzny), w którym nastąpi separacja frakcji ciężkiej. Celem jest usunięcie frakcji, która może uszkodzić rozdrabniacz końcowy jak np. kamienie i ciężkie elementy, które dodatkowo nie posiadają właściwości palnych i wpływają negatywnie na jakość paliwa alternatywnego RDF. Dodatkowo planuje się doprowadzenia do separatora powietrznego ciepłego powietrza odzyskanego w procesie recyklingu tworzyw sztucznych na drugiej hali. Ma to zapewnić dodatkowe podsuszenie strumienia odpadów oraz odzysk ciepła z drugiej instalacji zamiast emisji go w powietrze. Tak przygotowana frakcja trafi do rozdrabniacza końcowego, który rozdrabnia frakcję do wymaganej wielkości 35-40 mm. Tak przygotowany produkt transportowany będzie do części magazynowej gotowego produktu tj. odpadów paliwa alternatywnego RDF, gdzie będzie on ładowany na samochody w celu transportu do odbiorców końcowych paliwa RDF.



Wsad do instalacji do produkcji paliwa RDF (kod odpadu 19 12 10) stanowić będą odpady tworzyw sztucznych zmieszanych, odpady wielomateriałowe, odpady ze strzępiarek, odpady tekstyliów, odpady gumowe, odpady balastu posortowniczego, odpady frakcji nadsitowej, odpady z przemysłu automotiv oraz odpady z przemysłu meblarskiego. Przewiduje się, że w ciągu miesiąca średnia produkcja będzie wynosić około 2000-2500 Mg gotowego RDF.

Nowa instalacja zlokalizowana będzie w hali produkcyjno- magazynowej, która umiejscowiona będzie w centralnej części działki Inwestora (działka nr 1071/1). Przeniesienie całego procesu produkcyjno- magazynowego do zadaszonej hali pozwoli ograniczyć wszelkie uciążliwości jakie może stwarzać praca linii czy załadunki i rozładunki samochodów (np. hałas).

Odpady przeznaczone do przetworzenia w instalacji (stanowiące wsad do instalacji) oraz gotowy produkt w niej wytworzony będą magazynowane w pierwszej części hali produkcyjno- magazynowej w boksach – w jednym czasie przewiduje się magazynować maksymalnie 250 Mg odpadów. W instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF przetwarzane będą głównie rodzaje odpadów wymienione w Decyzji Starosty Będzińskiego o znaku WŚiL.6220.0001.2015 z dnia 27.04.2015 roku udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne powstających z instalacji, w związku z prowadzoną działalnością przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne na terenie zakładu EKO BOLESŁAW Sp. z o.o. w Wojkowicach przy ul. Drzymały 14 oraz w Decyzji Starosty Będzińskiego o znaku WŚiL.6220.0011.2015 z dnia 14.09.2015 roku zmieniającej decyzję Starosty Będzińskiego z dnia 27.04.2015 roku nr WŚiL.6220.0001.2015, pozwalającej na wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne z związku z prowadzoną działalnością przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne przy ul. Drzymały 14. W głównej mierze będą to odpady takie jak:

- 02 01 04 Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
- 02 01 07 Odpady z gospodarki leśnej
- 02 03 82 Odpady tytoniowe
- 03 01 05 Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
- 03 03 01 Odpady z kory i drewna
- 03 03 07 Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
- 03 03 08 Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
- 03 03 99 Inne niewymienione odpady
- 04 02 09 Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
- 04 02 21 Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
- 04 02 22 Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
- 07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych
- 07 02 80 Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
- 07 02 99 Inne niewymienione odpady
- 07 06 81 Zwroty kosmetyków i próbek
- 08 01 12 Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
- 08 01 18 Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
- 08 02 01 Odpady proszków powlekających
- 08 04 10 Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
- 12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
- 15 01 01 Opakowania z papieru i tektury
- 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych
- 15 01 03 Opakowania z drewna
- 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe
- 15 01 06 Zmieszane odpady opakowaniowe
- 15 01 09 Opakowania z tekstyliów



- 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
- 16 01 03 Zużyte opony
- 16 01 19 Tworzywa sztuczne
- 16 03 04 Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
- 16 03 80 Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
- 16 80 01 Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
- 17 02 01 Drewno
- 17 02 03 Tworzywa sztuczne
- 17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
- 19 02 03 Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
- 19 02 10 Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
- 19 03 05 Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
- 19 03 07 Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
- 19 10 04 Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
- 19 10 06 Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
- 19 12 01 Papier i tektura
- 19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma
- 19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
- 19 12 08 Tekstylia
- 19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)
- 19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11

oraz dodatkowo (także ujęte w decyzji pozwalającej na wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne) odpady takie jak:

- 02 01 03 Odpadowa masa roślinna
- 03 01 01 Odpady kory i korka
- 17 09 04 Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
- 19 09 04 Zużyty węgiel aktywny
- 20 01 01 Papier i tektura
- 20 01 10 Odzież
- 20 01 11 Tekstylia
- 20 01 39 Tworzywa sztuczne
- 20 01 99 Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
- 20 03 07 Odpady wielkogabarytowe
- 20 03 99 Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

Wszystkie zbierane odpady stanowiące wsad do instalacji będą magazynowane pod wiatą do magazynowania odpadów. Zbierane będą wszystkie ww. odpady oraz dodatkowo:

- 15 01 07 Opakowania ze szkła
- 19 12 05 Szkło

Wydajność instalacji do produkcji paliwa alternatywnego RDF (kod odpadu 191210) przewiduje się na 2000-2500 Mg/miesięcznie gotowego RDF. Maksymalna ilość wytwarzanego paliwa alternatywnego (kod odpadu 191210) wynosić będzie 42 000 Mg/rok.



W związku z tym, że obecnie funkcjonująca instalacja do produkcji paliwa RDF nie pozwala na uzyskanie produktu o stabilnych parametrach, zostanie ona sprzedana, a w hali w której do tej pory wytwarzane było paliwo RDF, prowadzony będzie recykling i produkcja regranulatu z folii LDPE przez RSW System Sp. z o.o.. W miejscu, w którym dotychczas RSW System Sp. z o.o. funkcjonowała zlokalizowany zostanie magazyn na wytwarzany regranulat LDPE. Poniżej przedstawia się schematycznie proces produkcyjny dla regranulatu LDPE.

Proces produkcji regranulatu LDPE rozpoczyna się przez wstępne sortowanie polegające na kontroli i pozbywaniu się ewentualnych zanieczyszczeń obcych z folii umieszczonej na taśmociągu. Następnie folia trafia na młyn, gdzie jest rozdrabniana. W formie zabrudzonego płata trafia na system myjący, czyli do myjki wstępnej gdzie następuje usunięcie wstępnych zanieczyszczeń, a w dalszej kolejności folia trafia do wanny flotacyjnej, czyli do myjki dynamicznej oraz wirówki, gdzie płatek foliowy jest osuszany. W kolejnej fazie płatek trafia na prasę ślimakową w celu wyciśnięcia wody, po czym jest transportowany pneumatycznie do silosa. Osuszony płatek trafia taśmociągiem do wyciskarki - pierwszą fazą jest kompaktor, gdzie w temperaturze około 100-110°C materiał kompaktuje się do postaci masy plastycznej. Śruba wyciskarki wybiera masę z kompaktora i przeciska przez kolejne fazy (sprężu i rozprężu) w cylindrze. Tak uplastyczniony materiał jest homogenizowany i wyciskany na wyciskarce. Poprzez system kaskadowy następuje odgazowanie oraz filtracja (usunięcie zanieczyszczeń na sitach filtracyjnych) i tak wyczyszczona masa jest cięta na głowicy maszyny na granulki LDPE. Tak przygotowany surowiec trafia na wibrosito i wirówkę, gdzie jest osuszony i trafia do pojemników / worków Big Bag zbiorczych celem przygotowania ilości logistycznej do transportu. Regranulat LDPE transportowany jest do odbiorców końcowych tj. wytwórców folii i wyrobów z tworzyw sztucznych.

Wsad do instalacji do produkcji regranulatu LDPE stanowić będzie zbelowana folia w ilości maksymalnie 75 Mg. Przewiduje się, że ilość wsadowa folii w skali roku wynosić będzie 8 700 Mg.

Odpady przeznaczone do przetworzenia w instalacji (stanowiące wsad do instalacji) oraz gotowy produkt w niej wytworzony będą magazynowane w hali. W instalacji do produkcji regranulatu LDPE przetwarzane będą rodzaje odpadów wymienione w Decyzji Starosty Będzińskiego o znaku WŚiL.6223.0036.2017 z dnia 31.07.2017 roku udzielającej pozwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne. W głównej mierze będą to odpady takie jak:

- 07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych
- 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych
- 19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma

oraz dodatkowo (także ujęte w decyzji udzielającej pozwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne) odpady takie jak:

- 02 01 04 Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
- 12 01 05 Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
- 16 01 19 Tworzywa sztuczne
- 17 02 03 Tworzywa sztuczne

Zbierane będą wszystkie ww. odpady.

Wydajność instalacji do produkcji regranulatu LDPE przewiduje się na 750 kg/h gotowego regranulatu LDPE (przy ciągłym trybie pracy wydajność gotowego regranulatu wynosić będzie 6500 Mg/rok).



z up. PREZYDENTA MIASTA
I ZASTĘPCY
PREZYDENTA MIASTA
Agnieszka Gładysz