

Wojkowice, dnia 30 kwietnia 2019 roku

WPM.271.20.2019

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie rozeznania rynku prowadzonego na podstawie Regulaminu udzielania zamówień publicznych, których wartość nie przekracza wyrażonej w złotych równowartości kwoty 30.000,00 euro na: „Zakup wraz z dostawą elementów małej architektury - koszy betonowych na odpady i ławek parkowych.”

Działając w imieniu Zamawiającego - Gminy Wojkowice – zawiadamiam, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego znak: WPM.271.20.2019, do realizacji zamówienia wybrany został wykonawca, który złożył ofertę nr 1 tj.:

„Uni-Arcz Sp. z o.o.”
Ul. Wiolinowa 13 m. 32
02-785 Warszawa

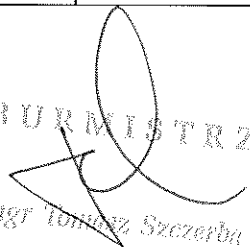
Za cenę brutto: 15 245,85 zł (słownie: piętnaście tysięcy dwieście czterdzieści pięć złotych 85/100)

Wykonawca spełnił wszystkie warunki udziału w postępowaniu, a oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w ogłoszeniu o zamówieniu z dnia 17 kwietnia 2019 r.

Termin składania ofert upłynął 29 kwietnia 2019 r.

W przedmiotowym postępowaniu wpłynęła 1 oferta zgodnie z poniższym wykazem:

Numer oferty	Firma (nazwa) lub nazwisko oraz adres wykonawcy	Cena oferty w zł brutto	Punktacja
1.	„Uni-Arcz Sp. z o.o.” Ul. Wiolinowa 13 m. 32 02-785 Warszawa	15 245,85 zł	100,00

BURMISTRZ

mgr Tomasz Szczepka

Otrzymują:

1. „Uni-Arcz Sp. z o.o.”
2. a.a.